

**KOBELCO**

## La démolition dans le sang !



SK350DLC  
SK400DLC



SK550DLC



SK1300DLC



*Built for Perfectionists™*

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

CONTACTFRANCE@KOBELCO.COM  
WWW.KOBELCO-EUROPE.COM



En plus de la performance environnementale de ces engins électriques, leur confort d'utilisation a été largement apprécié par les équipes sur le terrain : réduction du bruit, amélioration de la communication entre les compagnons... Autant d'éléments qui contribuent à des conditions de travail optimisées, tout en renforçant l'acceptabilité des chantiers auprès des riverains, dans les environnements à proximité immédiate des hôpitaux, écoles, zones commerciales ou lors des chantiers menés de nuit.

### DES CHANTIERS PEU ÉMISSIFS POUR ACCÉLÉRER LA DÉCARBONATION

Cette période d'évaluation a également permis d'évaluer les quantités de CO<sub>2</sub> non émises : la conduite de ces 21 chantiers bas carbone sur plusieurs mois aura permis, par exemple, une économie d'émissions de CO<sub>2</sub> de 94,5 % en passant d'un finisseur thermique à un finisseur électrique. Cette expérimentation s'inscrit dans l'objectif

de Vinci Construction de réduire de 40 % ses émissions de CO<sub>2</sub> d'ici 2030 (scopes 1 et 2, base 2018), en cohérence avec les ambitions des grandes métropoles. Adaptés aux zones à faibles émissions, ces matériels soutiennent par ailleurs des plans comme le Plan Climat de Paris, qui promeut des chantiers plus sobres et respectueux de la qualité de vie urbaine.



### LES ENGINS DE CHANTIERS AMMANN ABG EN SERVICE SUR CES CHANTIERS

#### eABG 4820 finisseur électrique à chenilles

- Compact et silencieux, idéal pour pose des enrobés urbains
- Largeur de pose : de 2,50 à 6,50m
- Équipé de batteries Li-ion 600V, capacité installée 270kWh
- Autonomie 1 jour

- Temps de charge : courant continu 1,5 h, courant alternatif 12 h

#### eARX26 compacteur léger tandem électrique

- Prêt à rouler, silencieux, idéal pour le compactage des finitions

- Compaction des enrobés 2-10 cm
- Équipé de batteries LiFePO4 48V, capacité installée 31,5 kWh
- Autonomie de 2 jours, 6 heures de travail continu
- Temps de charge : courant continu 3,5 h, courant alternatif 12 h

## DES SOLUTIONS MÉTIERS PENSÉES POUR NOS CLIENTS

**PALFINGER**

Sur les chantiers de construction, d'aménagement urbain ou de génie civil, chaque minute compte. Le Groupe Vincent et Palfinger France accompagnent les professionnels du BTP avec des solutions polyvalentes et robustes, comme un véritable partenaire de la performance opérationnelle sur le terrain.

**OPTEZ POUR LA SOLUTION P**

**GV**  
GROUPE  
VINCENT



**PALFINGER.FR**





# La ligne 15 Ouest du Grand Paris Express creusée toutes « flèches » dehors

NGE, EN GROUPEMENT AVEC WEBUILD ET EQUANS FRANCE (AU TRAVERS DE SES ENTITÉS AXIMA ET INEO), INTERVIENNENT SUR UN MORCEAU DE LA LIGNE 15 OUEST DU GRAND PARIS EXPRESS. CE LOT DE 7 KM DE TUNNELS ET DE 4 GARES PRINCIPALES REPRÉSENTE À LUI SEUL UN MONTANT DE 1,38 MILLIARD D'EUROS, AVEC UNE LIVRAISON PRÉVUE FIN 2031.

**D**epuis plusieurs mois déjà, NGE Fondations intervient sur l'excavation des parois moulées en vue de réaliser les fondations profondes des deux premiers ouvrages du lot. Le premier, l'ouvrage de service « Les Caboeufs » est situé sur la commune de Gennevilliers (92). Ce site sera la base technique pour le départ du tunnelier qui doit réaliser 7,5 km de galerie. La particularité sur ce lot réside dans le mode opératoire de percement du tunnelier, qui se fera en deux tirs successifs. Une première section de 1,2 km sera réalisée vers l'Est jusqu'à Saint Ouen. Un fois retournée il réalisera un second tir vers l'ouest pour assurer la liaison jusqu'à

**Le trio de grues et pelles à câbles Sennebogen sur le chantier de lancement du tunnelier « Les Caboeufs » à Gennevilliers : une 6130HD en forage à la benne à parois, en tandem avec une hydro-haveuse, la 6140HD en manutention lourde, et la grue 3300 en opérations de levage de cages d'armature**

la gare de « Bécon les Bruyères » en direction de Courbevoie / La Défense.

Sur ce chantier NGE Fondations finalise déjà la construction des panneaux de parois moulées en épaisseur 1 200 mm et s'apprête à passer le relais aux équipes de terrassement et génie civil qui vont excaver le puit et ainsi créer la boîte qui accueillera le tunnelier à compter de l'automne 2026. Sur ce chantier de fondations profondes, les opérations de forage ont été assurées en tandem par une pelle à câbles Sennebogen 6130HD équipée d'une benne mécanique Stein et d'une hydro-haveuse (ou « cutter » en anglais).

Les panneaux ont été réalisés à une profondeur de 50 m pour les parois périphériques (épaisseur 1 000 mm) et pour la structure de refend centrale (épaisseur 1 200 mm). Deux bouchons viennent compléter l'ouvrage à chacune de ses extrémités pour assurer un sas d'étanchéité aux tirs du tunnelier dans chacune des directions.

Les opérations de manutention, notamment des cages d'armature ont également été réalisées par une grue treillis sur chenilles Sennebogen 3300, d'une capacité de levage 125 t, mise à disposition par le loueur spécialisé Force-Loc. Dotée d'un treuil principal et d'un treuil auxiliaire, la grue assure le relevage

des sections de cages en toute sécurité et en préservant l'intégrité des structures métalliques soudées. Pour compléter le parc d'engins sur ce chantier, une troisième grue / pelle à câbles Sennebogen 6140 HD a rejoint le site pour assurer les levages lourds. Equipée de deux treuils en chute libre de 350 kN, cette dernière sera également mobilisée, en forage avec une benne de 1500 mm, dès début 2026 sur le prochain chantier de la Gare des Agnettes (92).

*« Nous allons poursuivre le prochain chantier de la Gare des Agnettes avec les mêmes types de matériel de levage et de forage, des grues à flèche treillis, une Sennebogen 6130HD pour les manutentions lourdes et une 6140HD pour le forage à la benne à parois car les épaisseurs de forage atteindront 1500 mm sur cette gare. Le soutien technique des équipes Sygmat, le distributeur de la marque en France, sur ce projet et leur appui logistique pour les opérations de mobilisation / démobilisation des engins sont appréciables. », déclare Ninos Salur, Ingénieur Travaux*

## LA GARE DES GRESILLONS

La future gare Les Grésillons, également située à Gennevilliers sera le premier ouvrage traversé par le tunnelier à une profondeur





La grue sur chenilles Sennebogen 3300 de l'entreprise Force-Loc assure les mises en place de cages d'armature sur le chantier de lancement du tunnelier « Les Caboeufs » à Gennevilliers.



Sur la ligne 15 Ouest, les grues réalisent de multiples ouvrages complexes de fondations profondes.

**«Nous allons poursuivre le prochain chantier de la Gare des Agnettes avec les mêmes types de matériel de levage et de forage, des grues à flèche treillis, une Sennebogen 6130HD pour les manutentions lourdes et une 6140HD pour le forage à la benne à parois car les épaisseurs de forage atteindront 1500 mm sur cette gare».**

Ninos Salur,  
Ingénieur Travaux

de 27 m lors de son second tir en direction de l'Ouest. Les dimensions de la boîte qui constituera cette future gare sont de 25 x 108 m. La première complexité technique pour la réalisation des fondations profondes réside dans la proximité immédiate des infrastructures existante du RER C. En effet la gare Les Grésillons sera le point d'interconnexion avec la ligne SNCF et accueillera 60 000 voyageurs par jour. Une autre source de complexité est liée à la proximité de la Seine, qui confère au sous-sol des caractéristiques imposant des parois imposantes pour supporter l'ouvrage : jusqu'à 67 m de profondeur en épaisseur 1 500 mm. Sur ce chantier, les opérations de forage sont assurées par deux porteurs équipés de bennes à parois et d'une hydro-haveuse. Les levages lourds se font avec une grue sur chenilles et les opérations de manutention sont prises en charge par la grue télescopique sur chenilles Sennebogen 673E, d'une capacité de levage de 70 t. La grue télescopique a été choisie ici pour sa compacité et sa polyvalence. « Elle nous permet de répondre à de multiples besoins sur le site dans toutes les phases de la construction : préparation des cages d'armature, opérations de bétonnage, et toutes les manutentions rapides d'un bout à l'autre du chantier. Sa capacité à se déplacer

en charge et à ajuster sa longueur de flèche librement, y compris en charge, sont de vrais atouts pour nos équipes » précise Loris Berniot, Ingénieur Travaux.



En face à face une pelle à câble en excavation benne à parois, et une hydro-haveuse qui excave et qui bétonne en même temps.