

ON PARLE DE NOUS ...

N°28 | JUIN 2025

g e o t e c h n i q u e , f o r a g e e t f o n d a t i o n s

SOLSCOPE MAG

CHANTIERS À CREUSER

LYON-TURIN : LES PUITS D'AVRIEUX
À L'ÉPREUVE DU MASSIF ROCHEUX
page 105

À POITIERS, DÉMONSTRATION
MULTITECHNIQUES
page 109

LYON-TURIN : TECHNICITÉ ET
INGÉNIOSITÉ POUR LES FONDATIONS
D'UN CONVOYEUR EXCEPTIONNEL
page 111

DOSSIER

SINISTRALITÉ DES SOLS

PAGE 46

ACTUALITÉS

Fondation des structures photovoltaïques au sol
page 30

Sygmag et Abi Gruppe deviennent partenaires pour le marché français
page 34

34 ACTUALITÉS Partenariat

Sygmag et Abi Gruppe deviennent partenaires pour le marché français

Début avril, à la veille du Bauma Munich 2025, Salon international dédié aux matériaux de construction, Sygmag et Abi Gruppe ont annoncé leur partenariat pour la distribution et le service des machines Abi et Delmag sur le territoire français.

Abi Gruppe, au travers de ses marques Abi et Delmag, développe une large gamme de machines dans le domaine des fondations spéciales. Depuis 1974, la société familiale bavaroise, qui compte aujourd'hui plus de 250 employés, est réputée à travers le monde pour la robustesse, l'efficacité et la fiabilité de ses matériels. Fort de distributeurs sur les 5 continents, Abi Gruppe officialise ainsi pour la première fois en Europe son partenariat avec un partenaire commercial et de service. « Nous sommes extrêmement contents d'avoir trouvé en Sygmag et le groupe Vincent, un partenaire avec lequel nous partageons nos valeurs, et qui saura répondre aux exigences du marché français sur le long terme », a déclaré Christian Heichel, CEO d'Abi Gruppe.

Abi est un acteur reconnu dans les métiers du vibrofonçage, avec ses machines à masts télescopiques inclinables et orientables. L'entreprise propose sur le marché des machines de 40 à 100 t permettant le vibrofonçage et l'extraction de palplanches ou de profilés jusqu'à 26 m de longueur. Ces machines peuvent également accueillir des outils de forage ou de vérification grâce à un système d'attache rapide hydraulique (*docking-system*) permettant des opérations de changements

d'outils simples et efficaces. Véritable pionnier dans le développement de solutions de vibrofonçage sur porteurs, Abi et sa gamme de systèmes Mobilram se caractérisent par un emplacement réduit sur les chantiers et des dimensions compactes pour le transport. Le relevage du mast en mode travail et son basculement en mode transport se font en un seul temps, sans moyen de levage annexe. La dernière génération de vibrateurs à moment statique et volume d'absorption variables permet

d'optimiser les vibrations et de générer des économies de carburant remarquables par rapport aux technologies moins perfectionnées.

La marque Delmag développe quant à elle des machines de forage à masts fixes inclinables, équipées de têtes de rotation simples ou doubles permettant à ses clients de travailler à la tarière ou la barre Kelly jusqu'à des profondeurs et des diamètres importants. Ces porteurs de forage couvrent des gammes allant de 45 à 130 t. Les machines de la gamme RH se caractérisent par un rendement élevé, une masse globale relativement faible et des dimensions compactes. L'articulation du mast en parallélogramme permet des temps de montage et de démontage très courts ainsi qu'un maximum de flexibilité. L'utilisation de porteurs à châssis télescopique, de treuils réversibles pour la fonction de poussée et le positionnement optimal des treuils sur le mast pour le forage sont d'autres caractéristiques qui font des machines Delmag des matériels très appréciés sur les chantiers.

© Sygmag/Abi

© Sygmag/Abi

Une commercialisation assurée par Sygmag

Distribuées jusqu'alors directement depuis Niedernberg, fief historique du

ACTUALITÉS Partenariat 35



Les équipes de Sygmat et d'Abi ont conclu un accord de partenariat en février 2025. De gauche à droite : Guillaume Pierra, responsable service clients Sygmat ; Mahfoud Khorchi, responsable commercial Abi ; Epvre Delquie, responsable développement commercial Sygmat ; Christian Heichel, directeur général Abi ; Rodolphe Fradin, responsable produits Sygmat ; Émilie Fraisse, présidente Groupe Vincent ; Jérôme Le Lann, Ingénieur commercial Sygmat ; et Christian Geiss, responsable support produit et client Abi.

groupe Vincent. Les techniciens experts de cette entreprise peuvent également assurer le suivi technique des engins, notamment au sein des ateliers centraux de l'entreprise en Île-de-France, à Herblay-sur-Seine. Les équipes de techniciens itinérants sont déployées sur l'ensemble du territoire national pour assurer un maillage de proximité aux clients. Les services support prennent également en charge depuis début d'année les produits Abi, notamment pour apporter un support produit aux clients de la marque et pour assurer la diffusion des pièces et consommables propres aux engins Abi et Delmag.

Ce partenariat permettra au constructeur de proposer à ses clients un service et une relation commerciale de proximité en s'appuyant sur un acteur reconnu sur le marché français. Pour apporter le meilleur service à la clientèle française, Sygmat propose à la location dès le printemps de cette année une machine Abi polyvalente type TM 20, équipée de base avec vibrateur. Sur demande cette machine pourra être équipée en complément d'un outil de forage ou de vérinage.

« ABI est un constructeur familial à taille humaine. Les échanges avec les équipes ont immédiatement été très fluides et constructifs. Nous avons pleinement confiance dans la capacité des équipes techniques et commerciales de Sygmat pour soutenir et développer les marques Abi et Delmag en France. Les offres de produits Abi sont très complémentaires des grues de construction Sennebogen traitées au quotidien avec succès par Sygmat, une vraie synergie permettra d'apporter des solutions globales à nos clients », conclut Émilie Fraisse, présidente du groupe Vincent. ■

Aude Moutarlier
en collaboration avec Sygmat

SOLSCOPE 2025

Kaéna GÉOTECHNIQUE

Venez partager un bon moment avec nous sur notre stand C14 !

SONDAGES

LABORATOIRE

INGÉIERIE

www.kaena.fr

JG

SOLSCOPE MAG N°28 | JUIN 2025

NOS INSERTIONS DANS CE NUMÉRO

SYGMAT

SENNEBOPEN

LA NOUVELLE PELLE À CÂBLES SENNEBOGEN 6220 HD DE CLASSE 220 TONNES

Pelles à câbles de 30t à 300t
Tableaux des charges en pente
Treuils synchronisés «en chute libre»
Structures HD pour travaux dynamiques
Puissance hydraulique additionnel pour outils
Conformité grue de levage et engin de forage/fondations

SYGMAT.FR

ON PARLE DE NOUS ...

132

PRODUITS & MATERIELS

Sennebogen présente un nouveau modèle de grue télescopique dans la catégorie des 220 tonnes

Depuis plus de 20 ans, Sennebogen développe et industrialise le concept de grue télescopique sur chenilles, spécifiquement dédié aux travaux de levage et de manutention sur les chantiers de construction. Cette année, lors du Bauma 2025, l'industriel a présenté un nouveau modèle avec une capacité de charge de 220 t pour une longueur de flèche maximale de 74,7 m en mode levage : la Sennebogen 6220 HD – série E.

Selon les besoins, les clients peuvent choisir entre un moteur de 563 kW ou un moteur plus puissant de 708 kW, conforme à la norme d'émissions Stage V. Différents accessoires et configurations de contrepoids sont également disponibles, selon que la machine est utilisée comme grue de levage ou comme pelle à câble/porte-outil en usages dynamiques.

De plus, la conception robuste de sa flèche et ses capacités de charge élevées facilitent l'utilisation d'un brise-roche hydraulique, d'un mât de battage, d'un équipement de vibrofonçage ou même d'une benne à parois pour réaliser des

fondations spéciales. Une alimentation hydraulique ou électrique spéciale est également possible pour des équipements lourds de démolition à la boule, utilisés notamment dans l'industrie sidérurgique.



© Signal

Les grues télescopiques sur chenilles offrent une alternative aux traditionnelles grues treillis sur chenilles pour les chantiers de construction. Plus souples dans leur utilisation, moins encombrantes, plus rapides à mettre en œuvre, plus faciles à transporter, elles permettent d'optimiser les opérations sur chantiers, d'accroître la sécurité et les coûts associés. Elles sont par ailleurs bien plus souples à l'utilisation que

les grues mobiles routières sur stabilisateurs, mobilisées pour des opérations « spot » sur les sites de travaux. Spécifiquement dédiées aux chantiers et aux interventions en milieu difficile d'accès, elles sont des alliées idéales pour les chantiers de construction de bâtiments ou en milieu contraint – tunnels, puits ou futures gares au cours des travaux de fondation et de génie civil –, et les modèles de plus fortes capacités opèrent avantageusement sur les chantiers de génie civil, fondations spéciales, travaux maritimes et fluviaux, ou encore assemblage de structures préfabriquées. Elles sont employées pour tous types d'opérations de levage et de manutention de charges. Lorsqu'elles sont dotées de doubles treuils et d'équipements adaptés en tête de flèche, elles peuvent assurer le relevage et/ou le retournement de colis lourds ou de grandes dimensions. Ils ont la particularité d'offrir 100 % de leurs capacités de levage sans utiliser de stabilisateurs.

Avec l'arrivée de ce nouveau modèle de gamme lourde, l'entreprise élargit ainsi le champ des possibles !

Des nouveautés pour le traitement de la mousse des tunneliers et l'étanchéité du joint de queue

Condat, spécialiste dans le domaine des consommables pour la construction de tunnels (produits d'étanchéité pour joints de queue et roulements principaux, fluides hydrauliques biodégradables et résistants au feu, agents moussants...) présente de nouvelles techniques et innovations, telles que Profoam et WR 89 LEAF.



La première est une méthode innovante pour fabriquer localement une mousse. En effet, Profoam est un équipement innovant qui permet de

- personnaliser la formulation du traitement à la mousse sur site, en fonction des spécificités géologiques du sol, y compris pour les sols collants ou perméables. Au-delà de son efficacité technique, cet équipement représente un véritable atout environnemental : il réduit significativement la consommation d'emballages, optimise l'espace de stockage et diminue l'impact lié au transport.

WR 89 LEAF fait partie de la nouvelle génération de produits d'étanchéité pour joint de queue. Ce nouveau mastic qui allie haute performance et éco-conception, intégrant des principes respectueux de l'environnement en ligne avec l'engagement en faveur du développement durable de Condat.

Grâce à sa formulation innovante, le WR 89 LEAF offre une étanchéité renforcée et des performances techniques supérieures aux mastics actuellement disponibles sur le marché :

- protection anti-usure améliorée pour prolonger la durée de vie de la pompe ;
- très haute résistance au délavage et à la pénétration d'eau ;
- rhéologie adaptée pour une meilleure pompabilité ;
- résistance au feu améliorée par rapport aux produits d'étanchéité traditionnels.

De plus, il met l'éco-conception au cœur de son développement, réduisant son impact environnemental tout en garantissant des performances exceptionnelles. Une réponse concrète à la demande croissante de solutions durables :

- matières premières biosourcées et renouvelables ;
- faible toxicité et écotoxicité.

Le WR 89 LEAF peut être appliqué sur l'ensemble du chantier ou uniquement en zones sensibles, comme à proximité des sources d'eau, sous les rivières ou dans les parcs naturels.