



NOS INSERTIONS DANS CE MAGASINE...



PREMIÈRE BENNE EN FRANCE FABRIQUÉE AVEC UN ACIER PRODUIT SANS ÉMISSION DE CO²

Le Groupe VINCENT conçoit, fabrique et distribue avec passion des bennes, bibennes et tribennes pour gros, moyens et petits porteurs.

En 2024, le Groupe VINCENT est le premier en France à proposer une benne sur porteurs en acier SSAB ZeroTM, produit à partir d'acier recyclé et issu d'une filière électrique utilisant exclusivement des énergies non fossiles.



ON PARLE DE NOUS...

Le Mille Pattes

BENNES VINCENT: UNE NOUVELLE BENNE « BAS CARBONE »

A l'occasion de l'événement organisé pour célébrer ses 140 ans, le groupe Vincent a dévoilé sa première benne conçue en acier « zéro émission »

C'est une des nouveautés qui ont émaillé les trois jours célébrant les 140 ans du Groupe cet automne : la toute nouvelle benne produite par Vincent, conçue en acier sans émission de CO₂. Engagé depuis de nombreux années dans la question de la décarbonation, le groupe Vincent renouvelle son engagement avec ce nouveau modèle. Il a pour cela utilisé de l'acier Hardox Zéro, produit à partir d'acier recyclé et issu d'une filière électrique utilisant exclusivement des énergies non fossiles dans le fournisseur SSAB.

Un modèle de fabrication plus vertueux se met ainsi en place.

1200 VISITEURS

Le site de la Boutique Vincent, 3 Chemin sous-Dérou, a accueilli pendant trois jours plus de 1200 personnes, 80 véhicules et 140 solutions y ont été présentées, pour un show sur lequel plus de 1000 m² d'illères ont été démontées en 4 jours grâce aux matériels Faltinger, Vincent, Sentnebogen et Pierra. Les 4 grandes zones ont permis de faire découvrir aux participants la diversité des applications et des activités au sein du groupe Vincent, mais aussi leur complémentarité : espace Broyage/Amorçage/Les, espace Travaux/Entretien, espace Besoin/Log/Aménagements paysagers et espace RPI/construction.



ON PARLE DE NOUS ...



ON PARLE DE NOUS...



PALFINGER: UN NOUVEAU BOITIER DE COMMANDES

Les bras hydrauliques pour le groupe sont produits en France à l'ensemble, dans le sud-est. Les bras sont produits pour le groupe chaque année qui sont adaptés dans le monde entier. Trois séries répondent à tous types de besoins et de configurations. La gamme télescopique comprenant des bras à système coulissant, de 5 à 30 tonnes de force de levage, en classe 1 pour les petits tonnages et en classe 2 pour les gros tonnages à partir de 8 tonnes. C'est la plus grosse production de France avec une cinématique universelle qui permet de gérer des tonnes de différentes longueurs. La série Payer A (de 10 à 10 tonnes) est le bras « historique » Guina : il s'agit du modèle dit « 3 points » qui permet de baliser fortement les angles de charge tout en gérant les différents angles de benne. Il est particulièrement demandé dans l'agriculture et le BTP (surtout les ponts). La série synchron (à 21 tonnes) est composée des bras à potence articulée, une série renforcée et très simple d'utilisation. Très commode en maintenance, elle est particulièrement appréciée dans le ferroviaire.

La série City est quant à elle conçue pour les villes et PL jusqu'à 5,5 tonnes PAF... Une gamme de Multibennes (de 16T et 18T et sur bords), les appareils à chaînes qui connaissent un renouveau sur le marché, est également proposée.

L'ensemble de la gamme est renforcé, avec l'introduction d'une nouvelle commande avec un joystick et un véritable écran de contrôle permettant d'accéder à toutes les fonctions hydrauliques et électriques. Elle commande les bras en mode manuel ou en mode cycle automatique. Cette commande assiste aussi la maintenance avec un contrôle des temps d'utilisation de l'appareil, et des compteurs à rebrous pour les émissions. Elle signale également les défauts et les fuites d'urgence.

Autre innovation à venir cette fois dans la connectivité : un système électronique sera disponible courant 2025, sur la dernière génération de bras de levage. D'autres DJI, l'application Flec, monter sur le web et l'application Optatec monter sur smartphone, sont disponibles. Grâce à ces applications, l'utilisateur bénéficie en diagonale à distance, de la géolocalisation de l'équipement et des outils service et maintenance.



ON PARLE DE NOUS ...

