



ENSEMBLE BENNE-GRUE : le duo gagnant

V VINCENT - MAI 2017

La société Colas Est a choisi les produits VINCENT et PALFINGER pour équiper son véhicule. L'ensemble polyvalent répond à l'activité «Travaux Publics» de la société : une grue Q150Z84TI PALFINGER EPSILON et une bienne concave VINCENT. Bennes VINCENT à Ludres a réalisé ce montage.

UNE BIBENNE 26T VINCENT AVEC BACHAGE ELECTRIQUE

La bienne 26T VINCENT présente de nombreux atouts dont notamment :

- **La structure de la caisse**, réalisée sans traverse longitudinale, offre une meilleure absorption des chocs. Le fond est en **HARDOX 450** de 5mm, un acier anti-abrasion polyvalent, doté d'une résistance élevée.
- **Une porte arrière universelle** avec double articulation et de deux trappes à enrobé.
- **Une barre anti-encastrement hydraulique** fabriquée par VINCENT, facilement manipulable grâce aux commandes présentes dans la cabine
- **Une ridelle hydraulique à gauche**
- **Un bâchage électrique** est apposé sur la benne. Il se commande depuis le sol pour une rapide couverture et découverte de la benne et de son chargement et ce en une seule action. Il est simple d'utilisation grâce aux arceaux qui évitent tout contact avec le contenu du matériel : la bâche coulisse.

Les biennes VINCENT sont conçues pour être robustes dans le temps. Elles sont des vraies partenaires dans les travaux les plus intenses. Couplée à une grue EPSILON Tipper Z, le duo offre des performances élevées à la hauteur des exigences du TP.

UNE GRUE PALFINGER EPSILON Q150Z84TI TIPPER Z

La grue Q150Z84TI n'est pas à son premier coup d'essai avec la bienne concave VINCENT. Cette grue offre une parfaite géométrie de travail, idéale pour les travaux publics. Equipée d'une benne preneuse, elle est étudiée pour offrir un ensemble compact, avec la benne, en adéquation avec les travaux urbains. Rapide, robuste et facile d'utilisation grâce à un design soigné, cette grue est conçue pour être une partenaire fiable dans le temps.



Implantée en Alsace depuis 1973 et issue de la société LOHR Manutrans, la société Bennes VINCENT a intégré le Groupe VINCENT en 2006. Les produits sont distribués en France sous la forme de kits prêts à être posés par un réseau de distribution qui assure aussi le SAV et la vente des pièces détachées des bennes. Bennes VINCENT conçoit, fabrique et distribue une gamme complète de bennes pour des véhicules de 16 à 32 tonnes. Spécialistes des bennes depuis plus de 40 ans, les produits VINCENT sont innovants, robustes, et fiables.

